

## MIRA ULTRA SF

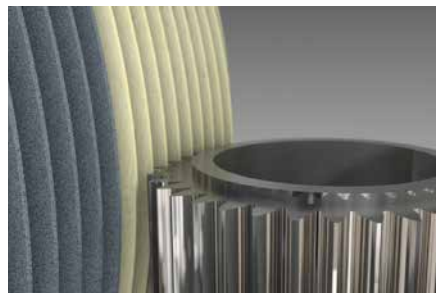
Slipnäckor med två zoner för kontinuerlig valsslipning och superfinishbehandling av kuggar

# MIRA ULTRA SF

Produktserien MIRA ULTRA SF är speciellt framtagen för superfinishbehandling (SF) av kuggar vid kontinuerlig valsslipning. Slipsnäckan är utförd som ett 2-zonsverktyg med ett keramiskt område och ett område i fenoplast. Den keramiska zonen används vid för- och slutslipning, fenoplastzonen används vid superfinishbehandling. Med det här innovativa verktygets utförande kan de höga kravspecifikationerna inom fordons- och växellådsindustrin uppfyllas för polerade ytor på kuggflanker.

## Användning

Slipning och superfinishbehandling av kuggar vid kontinuerlig valsslipning med MIRA ULTRA SF



**+ Polerade kuggflanker:**  
med superfinishbehandling uppnås polerade ytstrukturer på kuggflankerna.

**+ Vs 80 m/s:**  
slipsnäckorna är godkända för en skärhastighet på upp till  $v_s = 80$  m/s. Tvådelat utförande i fenoplastområdet ger ytterligare säkerhet.



**+ Slipsnäcka med två zoner:**  
innovativ fenoplastbunden zon för superfinishbehandling av kuggflanker, kombinerat med en keramisk zon. Skärningen sker oförändrat.

**+ Stort specifikationsutbud:**  
superfinishbehandlingen kan även kombineras med TYROLIT-produktserierna MIRA och MIRA ICE.

## Exempel på användningsområden

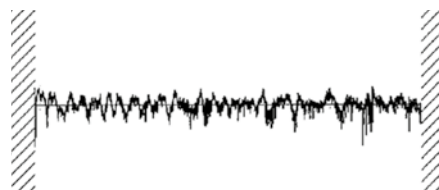
Exempel på användningsområden för polerade ytkvaliteter vid kontinuerlig valsslipning med MIRA ULTRA SF

**Slipsnäcka:**  
275 x 160 x 160 mm/1-gängad

**Kuggning:**  
Modul 2,8/Kontaktvinkel 20/  
Antal kuggar 40/Kuggbredd 34 mm



Yta efter slutslipning  $R_a = 0,223$



Yta efter superfinishbehandling  $R_a = 0,051$